

ALTECH PP-B ECO 2040/W100.05 LE BK0002

(Stand: 02.08.2021)

Polymerbasis Polypropylen Block Copolymer

Füllstoff 40% Glasfaser Farbe Schwarz

Besondere Merkmale Verarbeitungsstabilisiert, emissionsreduziert

Typische Branche Automotive, Verschiedene

Vortrocknung 80-100°C im Umlufttrockner

Für 2-4h, abhängig vom Feuchtegehalt 0,10% maximale Feuchte bei Verarbeitung

Verarbeitung Spritzgießen, Massetemperatur 200-270°C

Spritzgießen, Werkzeugtemperatur 20-60°C

Lagerung Trocken, lichtgeschützt

Eigenschaften	Prüfwert	Dimension	Prüfverfahren
Mechanische Werte			
E-Modul	7000	MPa	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit	70	MPa	ISO 527-1/-2
Reißdehnung	3	%	ISO 527-1/-2
Charpy Schlagzähigkeit 23°C	40	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy Schlagzähigkeit -40°C	-	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy Kerbschlagzähigkeit 23°C	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Kerbschlagzähigkeit -40°C	-	kJ/m²	ISO 179/1eA
Thermische Werte			
Vicat B50	-	°C	ISO 306
Schmelztemperatur (DSC)	-	°C	ISO 11357
HDT-B (0,45 MPa)	161	°C	ISO 75-1/-2
Rheologische Werte			
MVR	25	cm³/10min	ISO 1133
MVR Temperatur	230	°C	-
MVR Belastung	2,16	kg	_
	_,	0	
Physikalische Werte			
Dichte	1260	kg/m³	ISO 1183
CO ₂ -Bilanz (GWP100)	1,11	[kg CO ₂ eq.]	GaBi (DIN EN ISO
COZ-DIIGIIZ (GVVF 100)	±,±±	INE COZEGIJ	14040/14044

 WIPAG GmbH & CO.KG
 Telefon: +49 (0) 8431 43360
 www.wipag.de

 TDS ALTECH PP-B ECO LE 2040-202-08-2021
 Seite 1 von 2



ALTECH PP-B ECO 2040/W100.05 LE BK0002

(Stand: 02.08.2021)

Die angegebenen Prüfwerte sind Richtwerte, keine verbindlichen Mindest- oder Höchstwerte, die an genormten Prüfkörpern ermittelt wurden und durch Einfärbung, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können.

ALTECH IQ und ECO unterscheiden sich dabei bezüglich dem Rahmen der Spezifikationsmöglichkeiten.

Sämtliche Informationen über chemische und physikalische Eigenschaften unserer Produkte sowie die anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift und durch Versuche geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Untersuchungen und Prüfungen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Eignung der Produkte für eine bestimmte Anwendung, ihre Verwendung und Verarbeitung verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften zu beachten.

ES WIRD WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH STILLSCHWEIGEND EINE EMPFEHLUNG ODER ZUSICHERUNG IM HINBLICK AUF DIE EIGNUNG DES PRODUKTS FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG – Z.B. SICHERHEITSKRITISCHE BAUTEILE BZW. SYSTEME - GEGEBEN.

Wichtig: Unabhängig von der Produktart oder -bezeichnung untersagt WIPAG die Verwendung von Produkten grundsätzlich für folgende medizinisch, pharmazeutische oder diagnostische Anwendungskategorien:

- Medizingeräte der Risikogruppe III gemäß EU Direktive 93/42/EWG
- Körperimplantate mit einer Verweildauer im Körper von mehr als 30 Tagen ("Permanentimplantate")
- Für die Funktion kritischer Komponenten in Medizingeräten, die eine lebensunterstützende oder lebensverlängernde Funktion haben.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Zusatzinformation:

Beim Einsatz von Rohmaterialien aus einem Recycling-Prozess können eisenhaltige / nicht-eisenhaltige Rückstände nie ganz ausgeschlossen werden. Um das Risiko möglicher Effekte solcher Rückstände auf ein Minimum zu reduzieren setzt WIPAG im Produktionsprozess von ALTECH IQ / ECO - Compounds weitreichende Detektions- und Separationssysteme ein. Allerdings können auch diese Qualitätssicherungssysteme nicht garantieren, dass das resultierende Produkt 100%-ig frei von entsprechenden Rückständen ist. Daher empfehlen wir unseren Kunden zusätzlich den Einsatz eigener, ihrem jeweiligen Prozess angepasster, Detektions- und Separationssysteme. Dies insbesondere im Hinblick auf Anwendungen unter Einsatz von Heißkanaltechnik. Für weitere Fragen und spezifische Hinweise im Zusammenhang mit ALTECH IQ/ECO-Typen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

WIPAG GmbH & CO.KG Telefon: +49 (0) 8431 43360 <u>www.wipag.de</u>
TDS ALTECH PP-B ECO LE 2040-202-08-2021 Seite 2 von 2